



Provincia di
PESARO E URBINO
Assessorato
Attività Culturali, Editoria
Realizzato con il contributo
della Legge regionale n. 75/97



ORCHESTRA
SINFONICA
G. ROSSINI

Comune di Fano
Comune di Gradara
Comune di Lunano
Comune di Macerata Feltria
Comune di Mercatello sul Metauro
Comune di Monteciccardo
Comune di Urbania

CONCERTI D'ESTATE '08

Itinerari musicali e gastronomici nella provincia di Pesaro e Urbino

CONCERTI NEI CHIOSTRI

In collaborazione con il Comune di Fano

Lunedì 21 luglio

FANO - Chiostro di San Domenico, ore 21.15

CONCERTO JAZZ

Cirano Quintet

Venerdì 1 agosto

FANO - Chiostro di Sant'Agostino, ore 21.15

DIDONE AND AENEAS

I solisti dell'Orchestra Sinfonica "G. Rossini"
Patrizia Macrelli, soprano

Venerdì 22 agosto

FANO - Chiostro di San Paterniano, ore 21.15

WINTERREISE

Bruno Taddia - Andrea Corazziari

Lunedì 25 luglio

MACERATA FELTRIA - ore 21.15

CONCERTO SUL LAGO

MMJ Quintet

Venerdì 8 agosto

URBANIA - Teatro Bramante, ore 21.15

LA BOHÈME

Solisti dell'International Operatic Experience
Orchestra Sinfonica G. Rossini

Domenica 10 agosto

MONTEGAUDIO - Monte Santa Maria, ore 21.30
Cena ore 20.30
(per info Proloco di Monteciccardo 0721.910588)

"Calici di Stelle"

ROCK FOR STRINGS

Random Quartet

Martedì 12 agosto

MERCATELLO SUL METAURO
Chiesa di S. Francesco, ore 21.15

CONCERTO LIRICO SINFONICO DI MEZZA ESTATE

Orchestra Sinfonica G. Rossini
Coro Polifonico Icnese

Domenica 24 agosto

GRADARA - Piazza d'armi del Castello, ore 21.15

POP IN JAZZ

MMJ Quintet

Giovedì 28 agosto

LUNANO - Piazza della Libertà, ore 21.15

MUSICHE DAL MONDO

Trio Uzza-Zà

Direzione artistica
Saul Salucci
Bruno Maronna

**Ingresso
gratuito**

tranne i concerti
12 agosto (Euro 8,00)
22 agosto (Euro 3,00)
24 agosto (Euro 3,00)

INFO
Orchestra Sinfonica
G. Rossini
tel. 0721/580094
cell. 320/9184271

*La direzione si riserva
di apportare al programma
le variazioni imposte da ragioni tecniche
o da cause di forza maggiore.*



BANCA DELL'ADRIATICO

